

CATALOGUE

D'ÉQUIPEMENTS

DANVEX[®]

CLIMATIQUES



Déshumidificateurs

et

humidificateurs

2023



Pages

2	DanVex, climat et réfrigérants	
5	Qu'est-ce que l'humidité de l'air et pourquoi la contrôler?	
6	Principes de déshumidification	
7	Déshumidificateurs pour piscines et murs	DEH-WP / DEH-P
9	Déshumidificateurs industriels	DEH-i / DEH-K
11	Déshumidificateurs gainables	DD / DD-F
14	Déshumidificateur à desiccant	AD
17	Humidificateurs à ultrasons	HUM-S

Dans ce catalogue 2023, nous fournissons des informations fiables sur nos produits afin que les utilisateurs puissent faire un choix éclairé...
Nous avons développé et fabriqué la plus grande gamme de déshumidificateurs et d'humidificateurs.
Aujourd'hui DanVex est l'un des leaders européens sur ce segment de marché.

En fait, DanVex vous entoure partout...
Le changement climatique et le réchauffement climatique ont forcé les principaux pays et les entreprises mondiales à commencer à travailler pour réduire l'impact anthropique sur la nature.
À cette fin, en 2014 l'Union européenne a adopté et met en œuvre un programme de réduction de l'impact sur la nature des gaz à effet de serre contenant du fluor. Afin de se conformer à ces réglementations européennes, au cours de l'année écoulée, nous avons beaucoup travaillé pour améliorer nos équipements.

Ainsi en 2021, trois ans avant l'échéance légale, DanVex est passé aux fluides frigorigènes respectueux de l'environnement. Maintenant, vous contribuez également à sauver notre planète avec les déshumidificateurs Dan Vex.

Merci de nous avoir choisis!!

DanVex, climat et réfrigérants



Le F-gaz (gaz fluoré) est le principal outil par lequel l'humidité est extraite de l'air dans les déshumidificateurs à condensation.

On pense que la température de l'air sur la planète augmente en raison de l'augmentation de l'effet de serre. Le dioxyde de carbone Le CO₂ fait partie des gaz à effet de serre. Il a été prouvé que l'activité humaine a une grande influence sur l'augmentation de la concentration de CO₂ dans l'atmosphère. En 1997, le protocole de Kyôto a introduit le concept de «potentiel de réchauffement global» (GWP en abrégé). Il s'agit d'un coefficient qui détermine dans quelle mesure 1 kg de gaz contribue au réchauffement climatique par rapport à 1 kg de dioxyde de carbone en 100 ans.

Le GWP du CO₂ est de 1.

Les conditions d'utilisation des gaz fluorés dans divers équipements sont spécifiées dans le règlement de l'UE.

Dans le règlement, les déshumidificateurs sont classés comme équipements et systèmes de climatisation.

À partir de 2022, les climatiseurs/déshumidificateurs mobiles (équipements intérieurs domestiques) sont autorisés à utiliser des gaz fluorés avec un GWP inférieur à 150.

Les climatiseurs/déshumidificateurs/pompes à chaleurs professionnelles avec moins de 3 kg de F-gaz par équipement avec un GWP supérieur à 750 sont autorisés jusqu'au 1er janvier 2025.

Après la date susmentionnée, ces équipements ne pourront plus être mis en circulation dans l'UE.



DanVex, climat et réfrigérants



DanVex

Pourquoi DanVex utilise-t-il les réfrigérants R32 et R290?

CR410A, R407C, R134A sont actuellement les réfrigérants les plus couramment utilisés dans les déshumidificateurs. Les données sur leur GWP sont données dans le tableau. Ces gaz ne sont interdits dans les déshumidificateurs professionnels qu'en 2025, mais ils ont un GWP très élevé. C'est pourquoi DanVex a commencé à produire des équipements avec le réfrigérant R32 en 2021. Ce réfrigérant a un GWP beaucoup plus faible de 675 et nécessite également moins de remplissage des déshumidificateurs.

Les déshumidificateurs mobiles DanVex utilisent désormais le gaz R290 F. Son GWP est de 3.

Pourquoi le R290 ne peut-il pas être utilisé dans tous les déshumidificateurs s'il a un GWP minimum?

La sécurité des clients est une priorité absolue pour DanVex. Lors de la fabrication des équipements, les exigences de sécurité et d'environnement doivent être respectées. Actuellement en Europe, la norme européenne EN378 est valide.

Le réfrigérant R290 est du gaz naturel propane. Il ne contient pas de fluor, mais il est hautement explosif, il a une classe de feu A3. En pratique, cela signifie que l'équipement ne peut pas contenir une grande quantité de R290, car il existe un risque de dépassement de la concentration de gaz dans la pièce en cas de fuite de fluide frigorigène du système. Il est interdit d'utiliser des déshumidificateurs «puissants» au R290 dans les petites pièces.

Nous ne pouvons pas garantir qu'un utilisateur régulier se conformera à cette politique.

Par conséquent, les déshumidificateurs professionnels ne peuvent pas être chargés avec ce réfrigérant et DanVex ne fabrique pas de déshumidificateurs avec le réfrigérant R290 dans les modèles d'une capacité supérieure à 40 litres par jour.

Réfrigérant	GWP (AR4)
R410A	2 088
R407C	2 107
R134A	1 430
R32	675
R290	3





Qu'est-ce que l'humidité de l'air et pourquoi la contrôler?

Humidité de l'air relative et absolue



L'air ambiant est un mélange gazeux qui contient toujours une certaine quantité d'eau sous forme de vapeur d'eau. La quantité maximale de vapeur d'eau dans l'air dépend de sa température et de sa pression.

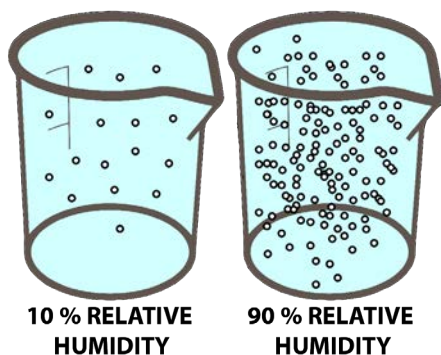
L'humidité absolue est une valeur indiquant la masse de vapeur d'eau en grammes contenue dans 1 m³ d'air.

L'humidité relative reflète le pourcentage actuel d'humidité par rapport à la teneur en humidité maximale possible à une certaine température et pression.

Lorsque la quantité maximale d'eau possible est absorbée dans l'air, l'air devient "saturé" et son humidité relative est de 100 %. La capacité de l'air à absorber la vapeur d'eau augmente avec l'augmentation de la température. Par conséquent, à mesure que la température augmente, la teneur en humidité maximale possible (absolue) dans l'air augmente.

Si l'air est chauffé, la quantité maximale possible de vapeur d'eau pouvant se trouver dans l'air augmentera. Dans ce cas, l'humidité relative diminuera, car la teneur en vapeur d'eau restera inchangée. Il est utilisé lors du séchage des matériaux par chauffage. L'eau quitte le matériau dans l'air chauffé et l'air est évacué à l'extérieur de la pièce.

Temp °C	Teneur en humidité (g/m ³)			
	40%	60%	80%	100%
+5	1,3	1,9	2,6	3,3
+10	3,8	5,6	7,5	9,4
+15	5,1	7,7	10,2	12,8
+20	6,9	10,4	13,2	17,3
+25	9,2	13,8	18,4	23
+30	12,9	18,2	24,3	30,3



Au fur et à mesure que l'air se refroidit, la quantité maximale possible de vapeur d'eau dans l'air diminue progressivement. Si la quantité de vapeur d'eau reste la même, l'humidité relative augmente en conséquence.

Avec un refroidissement continu de l'air, la capacité d'absorption de l'humidité de l'air diminuera progressivement jusqu'à ce que l'air devienne saturé (100% d'humidité), ce qui est égal à la teneur maximale possible en vapeur d'eau. Cette condition s'appelle la température du point de rosée.

Comment fonctionne le déshumidificateur DanVex

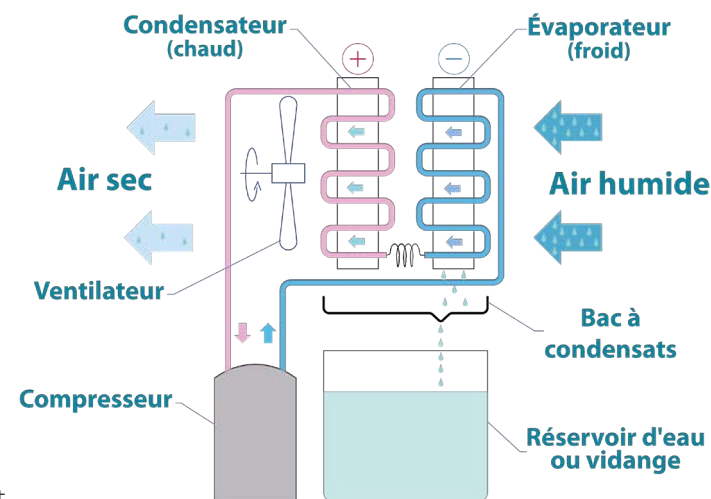
DanVex utilise deux technologies différentes dans ses déshumidificateurs: condensation et desiccant.



Technologie de condensation

Lorsque l'air est refroidi en dessous de la température du point de rosée, la teneur en vapeur d'eau devient supérieure à la teneur en vapeur d'eau maximale possible. L'excès de vapeur d'eau commencera à être expulsé de l'air. Il se condense en eau et est ainsi éliminé de l'air.

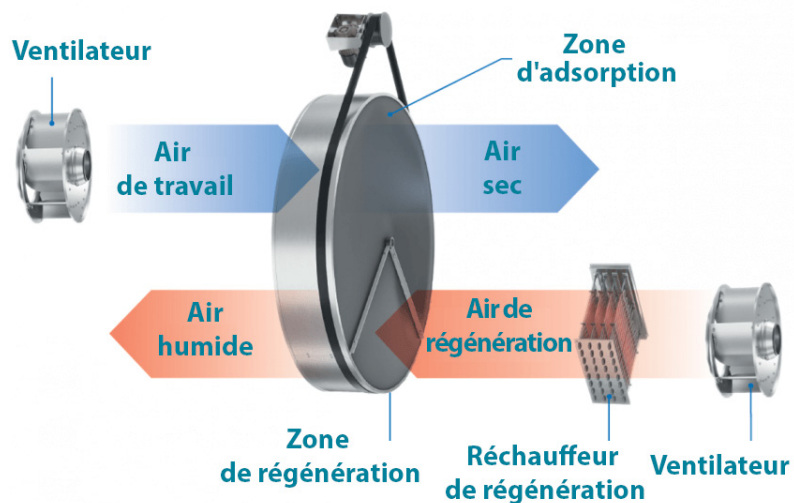
Dans le déshumidificateur, l'air de la pièce traverse l'unité de refroidissement, atteignant le point de rosée; l'eau se condense et est éliminée, l'air est chauffé à température ambiante, retournant dans la pièce. Ce processus se déroule grâce au compresseur de gaz fréon et aux accessoires. Toutes les difficultés résident dans le calcul exact, la sélection correcte des composants et la gestion compétente du processus technologique.



Technologie de desiccant

Le principe de fonctionnement est d'utiliser un rotor absorbant l'humidité avec des propriétés d'adsorption élevées. L'air est alimenté au rotor de manière à ce que 75% du rotor soit alimenté en air de fonctionnement (humide) et 25% du rotor soit alimenté en air de régénération à contre-courant de l'air de fonctionnement, préchauffé à la température pré-réglée. Cet air absorbe l'humidité du sorbant rotatif et l'évacue à l'extérieur de la pièce.

Les déshumidificateurs DanVex sont la norme mondiale reconnue pour les équipements de déshumidification, offrant les performances et la fiabilité promises



Déshumidificateurs pour piscines DEH-WP / DEH-P

Performances et élégance



DEH-1700p

Les déshumidificateurs des séries P et WP sont conçus pour être utilisés dans des zones humides où une apparence agréable est requise.

L'application la plus connue concerne les piscines, c'est pourquoi cette série particulière est appelée «pour piscines». Cependant, les déshumidificateurs DEH-P et DEH-WP sont utilisés partout où il est nécessaire de maintenir un niveau d'humidité donné, en tenant compte de l'aspect esthétique. Ce sont des bâtiments résidentiels, des laveries, des musées, l'industrie du fitness, des bibliothèques, des églises, etc.

Série P (piscine, plastique) - ce sont des déshumidificateurs dans un boîtier en plastique monté au sol.

La série WP (Wall Mounted) est livrée dans un magnifique boîtier en métal qui peut être placé sur le sol ou accroché au mur à l'intérieur pour économiser de l'espace et conserver l'idée de conception globale.

Tous les modèles peuvent évacuer le condensat vers le drain ou vers la piscine. Le modèle DEH-1700p a un réservoir intégré avec une pompe électrique pour l'évacuation automatique des condensats.



DEH-600/1000WP



Télécommande (pour WP)

Déshumidificateurs pour piscines DEH-WP / DEH-P

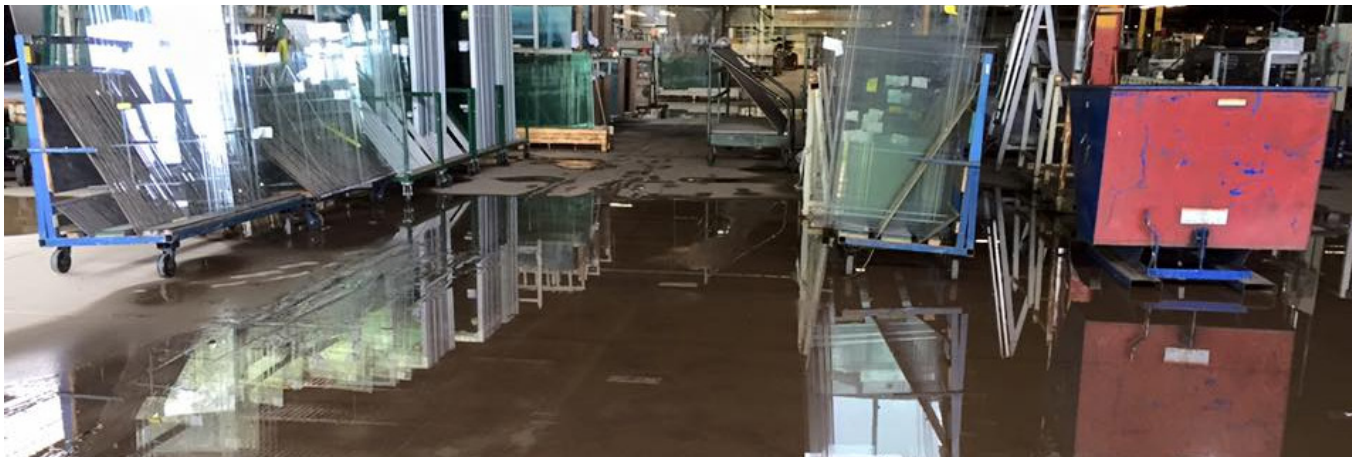
Caractéristiques



MODÈLE	DEH-1200p	DEH-1700p	DEH-600wp	DEH-1000wp	DEH-1700wp	DEH-2000wp
Productivité maximale, l/jour (30°C, 80%)	108	168	60	100	170	200
Productivité maximale, l/jour (20°C, 60%)	45,6	62	21,6	32,9	54,1	65,5
Consommation d'air soufflé, m3/h	850	850	300	500	850	1100
Plage de fonctionnement, %RH	40 - 98					
Gamme de travail efficace, °C	+15 .. +32			+15 .. +38		
Télécommande	-	-	+	+	+	+
Puissance, W	1300	1650	760	1250	2000	2100
Courant, Un	5,9	7,5	3,4	5,5	9,0	9,3
Tension	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Niveau de bruit, dB	48	48	< 46	< 48	< 46	< 48
Réfrigérant	R32*630g	R32*960g	R32*280g	R32*500g	R32*900g	R32*900g
Taille de la caisse en bois, mm (profondeur * largeur * hauteur)	370*565*1930	470*565*1930	350*840*800	350*990*800	380*1470*800	380*1470*800
Taille sans emballage, mm (profondeur * largeur * hauteur)	310*485*1735	410*485*1735	270*760*695	270*900*695	270*1410*695	270*1410*695
Poids d'une caisse en bois avec équipement, kg	64	80	56,5	69	100	105
Poids net, kg	49	67	45	50	78	85

Déshumidificateurs industriels DEH-i / DEH-K

La combinaison parfaite de performance/
qualité/ prix/disponibilité



DEH-900/1200i



DEH-1600/1900i

Les déshumidificateurs professionnels des séries «i» et «K» sont utilisés pour atteindre les caractéristiques requises d'humidité de l'air dans la production et le stockage des marchandises.

Installez un déshumidificateur à l'intérieur et raccordez-le à l'égout.

Lors du choix d'un modèle, respectez le principe suivant : tout l'air de la pièce doit passer par le déshumidificateur au moins deux fois par heure. S'il y a des sources évidentes d'humidité, choisissez un modèle plus puissant.

Différence entre les séries «i» et «K»:

La série «i» a 1 compresseur. Dans la série «K» plus productive, 2 ou 4 compresseurs sont installés pour atteindre la puissance requise.

Si vous avez besoin de maintenir l'humidité dans la pièce pendant la production, dans la plupart des cas, vous avez besoin d'un déshumidificateur DanVex DEH-i ou DEH-K.

Maintien de l'humidité souhaitée dans les entrepôts et lors du séchage industriel des matériaux. Applications : médecine, chimie, électrotechnique, agro-alimentaire, exploitation minière. Les déshumidificateurs des séries DEH-i et DEH-K sont utilisés partout.

DanVex DEH-i/K est:

- conception de boîtier rigide avec accès facile pour l'entretien;
- panneaux de boîtier en métal peint de qualité;
- séparation des flux d'air entrant et déshumidifié sur les côtés opposés pour une efficacité maximale;
- panneau de commande pratique et très informatif;
- faible niveau de bruit grâce à la protection contre les vibrations et à l'insonorisation du compresseur;
- design industriel moderne;
- la possibilité de connecter des conduits d'air (en plus pour la série «K»);
- la possibilité de contrôler via l'application wi-fi (série «K»).



DEH-5K



Unité de contrôle

Déshumidificateurs industriels DEH-i / DEH-K

Caractéristiques



MODÈLE	DEH-500i	DEH-900i	DEH-1200i	DEH-1600i	DEH-1900i	DEH-3K	DEH-5K	DEH-10K
Productivité maximale, l/jour (30°C, 80%)	50	90	120	169	186	300	500	1000
Productivité maximale, l/jour (20°C, 60%)	20,3	36,9	49	53,8	59,7	166	277	575
Consommation d'air soufflé, m3/h	300	500	700	1150	1250	3500	5000	10000
Pression de l'air, Pa	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	200	200	300
Type de filtre	G1	G1	G1	G1	G1	G4	G4	G4
Plage de fonctionnement, %RH	40 - 98							
Gamme de travail efficace, °C	+15 .. +35					+15 .. +38		
Puissance, W	950	1350	1350	1800	2130	6000	11000	22000
Courant, Un	4,3	6	5,8	8	9,5	10,8	20	40
Tension	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz
Niveau de bruit, dB	< 64	< 64	< 64	< 64	< 64	< 55	< 55	< 65
Réfrigérant	R32*250g	R32*400g	R32*500g	R32*1000g	R32*1000g	R32*1600g*2	R32*1800g*2	R32*1800g*4
Taille de la caisse en bois, mm (profondeur * largeur * hauteur)	495*425*750	645*575*885	645*575*885	575*715*1085	575*715*1085	800*1322*2150	800*1322*2150	870*1692*2200
Taille sans emballage, mm (profondeur * largeur * hauteur)	410*330*550	440*430*750	440*460*760	460*600*900	460*600*900	600*1122*1850	600*1122*1850	670*1492*1900
Poids d'une caisse en bois avec équipement, kg	42.5	64.5	77.5	86	87.5	240	275	340
Poids net, kg	34	55	62	70	75	220	250	310

Déshumidificateurs gainables DD / DD-F



DD-56F



DanVex fabrique et vend des déshumidificateurs à condensation gainables qui sont utilisés lorsque l'air est fourni aux pièces par des conduits.

Les déshumidificateurs peuvent être utilisés à la fois comme unités autonomes (car ils comprennent un ou deux ventilateurs) et dans le cadre d'un système de ventilation.

Notre approche professionnelle du développement de ce type de déshumidificateur a abouti à la plus large gamme de déshumidificateur de qualité pour tous les usages et toutes les applications. Dans notre gamme de modèles, il existe des déshumidificateurs d'une capacité de 40 litres à 1000 litres de drainage par jour.

Lorsque vous choisissez un fabricant, vous devez prêter attention aux avantages de DanVex par rapport à la grande majorité des fabricants:

- supporte le Wi-Fi et RS485 (MODBUS) - pour le contrôle à distance et externe;
- ventilateurs et compresseurs de fabricants renommés, les meilleurs du marché; les caractéristiques déclarées des déshumidificateurs en termes d'évacuation de l'humidité et de pression d'air sont garanties ; les ventilateurs ont deux vitesses;
- les plaques latérales des échangeurs de chaleur sont en acier inoxydable et non en métal galvanisé; ils sont plus fiables et durent plus longtemps, car ils ne se corrodent pas;
- des tubes en cuivre avec des ailettes en aluminium et un revêtement hydrophile bleu empêchent l'eau de pénétrer dans les ailettes de l'échangeur de chaleur, augmentant ainsi l'efficacité et la durée de vie du déshumidificateur;
- l'épaisseur de paroi des tubes en cuivre de l'échangeur de chaleur est de 0,5 mm, l'épaisseur de paroi des tubes en cuivre incurvés est de 0,75 à 1,00 mm, soit le double des caractéristiques des autres fabricants; cette approche augmente considérablement la durée de vie des déshumidificateur DanVex;
- apparence soignée, matériaux et processus de fabrication de haute qualité, facilité d'accès pour l'entretien;
- des filtres grossiers, moyens et fins intégrés, une lampe ultraviolette et un ioniseur pour la purification et la désinfection de l'air dans chaque déshumidificateur gainable DanVex.

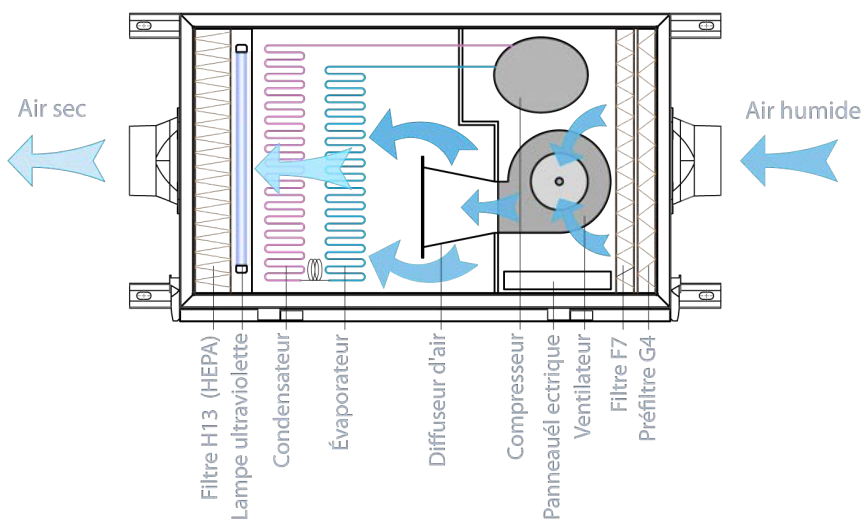


Controller

Déshumidificateurs gainables DD / DD-F



Série DD

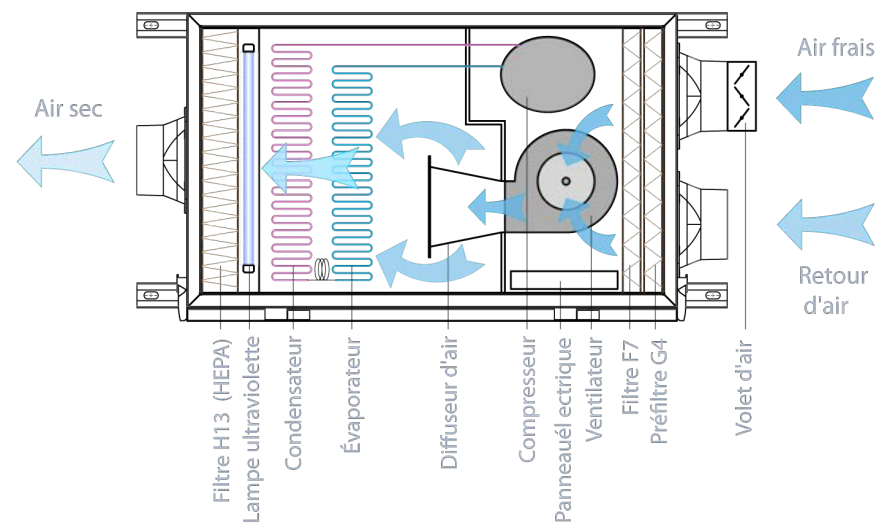


Nous produisons plusieurs séries de déshumidificateurs gainables:

La série Danvex DD prélève l'air de la pièce et le restitue. Ce déshumidificateur a une entrée et une sortie. Peut être utilisé pour l'alimentation en air extérieur.

Série DD-F (F est l'abréviation du mot Fresh / fresh (AIR)). Possède deux prises d'air. Un de l'intérieur et le second pour mélanger l'air frais de l'extérieur. L'air mélangé déshumidifié est renvoyé dans la pièce. Le mélange est contrôlé par une vanne d'air spéciale avec une fonction de réglage. Danvex DD-F possède 2 entrées d'air et une sortie d'air.

Série DD-F



Déshumidificateurs gainables DD / DD-F

Caractéristiques



MODÈLE	DD - 36F	DD - 56F	DD - 96F	DD - 136F	DD - 168	DD - 240	DD - 380	DD - 480	DD - 720	DD - 960
Productivité maximale, l/jour (30°C, 80%)	36	56	96	136	168	240	380	480	720	960
Consommation d'air soufflé, m3/h	500-670	650-780	1000-1200	1200-1350	1800-2200	2500-2900	3500-3850	4800-5300	7500-9000	9000-11000
Débit d'air repris, m3/h	350-460	470-550	680-800	750-850	1800-2200	2500-2900	3500-3850	4800-5300	7500-9000	9000-11000
Alimentation en air frais, m3/h	150-210	180-230	320-400	400-500	-	-	-	-	-	-
Pression statique, Pa	100	100	100	100	200	200	200	200	400	400
Plage de fonctionnement, %RH	40 - 98									
Gamme de travail efficace, °C	+15 .. +35									
Puissance, W	670	700	1050	1300	2800	4000	5500	9000	15000	21000
Courant, Un	3	3,3	4,9	6,2	5,1	7	10	16	26	37
Tension	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	400/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz
Niveau de bruit, dB	< 45	< 45	< 45	< 45	< 55	< 55	< 55	< 55	< 55	< 55
Réfrigérant	R32*450g	R32*650g	R32*650g	R32*680g	R32*1600g	R32*1800g	R32*1600g*2	R32*1800g*2	R32*1800g*3	R32*1800g*4
Taille du trou de vidange, DN	20	20	20	20	32	32	32	32	32	32
Conduit de retour, mm	D150	D150	D200	D200	500x400	500x400	750x450	750x450	1200x450	1200x450
Conduit d'air soufflé, mm	D150	D150	D200	D200	350x350	350x350	818x313	818x313	1058x348	1058x348
Conduit d'air frais, mm	D100	D100	D150	D150	-	-	-	-	-	-
Dimensions hors tout, mm	950x539x265	950x539x265	1030x639x375	1030x639x375	1160x820x600	1160x820x600	1370x1120x720	1370x1120x720	1700x1642x720	1700x1642x720
Le poids, kg	42	47	63	67	96	105	245	265	422	450

Déshumidificateur à desiccant AD

Excellentes performances à basse température



Les déshumidificateurs de type à desiccant sont conçus pour une déshumidification efficace de l'air avec une humidité jusqu'à 100% et une température de -20°C à +40°C avec une consommation d'énergie minimale. Sur demande spéciale, nous pouvons fournir des équipements avec une plage de température de -30°C à + 50°C.

Typiquement, les déshumidificateurs de ce type sont utilisés lorsque l'humidité inférieure à 30% est requise dans la pièce et/ou la température de l'air est inférieure à +10°C, car dans de telles conditions les déshumidificateurs à condensation deviennent inefficaces.

Les déshumidificateurs DanVex AD sont utilisés pour les installations intérieures ou extérieures où le contrôle de l'humidité est requis seul ou en combinaison avec un système de ventilation et de traitement de l'air.

Le principe de fonctionnement consiste à utiliser un rotor absorbant l'humidité avec des propriétés d'adsorption élevées. L'alimentation en air du rotor est réalisée de manière à ce que l'air de travail (humide) traverse 75% du secteur du rotor et 25% du secteur à contre-courant de l'air de travail, c'est-à-dire air de régénération préchauffé à la température réglée. Cet air absorbe l'humidité du sorbant rotatif et l'élimine de la pièce en cours de séchage.

Une légère surpression de vapeur d'eau favorise un échange efficace d'humidité entre l'air et le sorbant, et la qualité de la régénération est contrôlée par la température de l'air de régénération. De plus, l'air de régénération remplit la fonction de nettoyage de la surface intérieure du rotor d'une éventuelle contamination due à la pénétration de poussière avec l'air de travail. La rotation du rotor vous permet de combiner le processus de sorption de l'air de travail avec la régénération du sorbant.



AD-800/1000/1500

L'absence de condensat permet d'utiliser l'appareil sans être raccordé à un égout

Déshumidificateur à desiccant AD

DanVex



Les caractéristiques:

- le boîtier et tous les éléments internes sont en acier inoxydable ou en acier peint par poudrage;
- la possibilité de travailler avec un capteur d'humidité externe (fourni dans le kit);
- conception électrique conformément à la norme internationale EN60204;
- classe de protection IP44;
- convient aux pièces très froides, y compris celles à forte humidité;
- fonctionnement continu par tous les temps à température ambiante de -20°C à +40°C;
- le rotor contient du gel de silice haute performance, qui absorbe bien la vapeur d'eau;
- flux d'air entraîné par courroie et vitesse de rotation optimisés pour une efficacité maximale;
- solution d'étanchéité efficace pour réduire les fuites d'air



AD-3000



AD-200

Les déshumidificateurs de type à desiccant sont beaucoup plus chers que les déshumidificateurs de type à condensation, tant en termes de coût que de fonctionnement. Par conséquent, ils sont utilisés dans des applications où l'utilisation d'un déshumidificateur à condensation n'est pas possible ou avantageuse en raison d'exigences extrêmes d'humidité et/ou de température

Déshumidificateur à desiccant AD



Caractéristiques

MODÈLE	AD-200	AD-400	AD-550	AD-800	AD-1000	AD-1500	AD-2500	AD-3000
Productivité nominale (20°C/60%), kg/h	0,6	2,2	3	5	7,5	11	15	19
Productivité nominale (20°C/60%), kg/jour	14,4	52,8	72	120	168	240	360	456
Consommation d'air sec, m3/h	180-220	400	550	820	1050	1550	2500	3000
Pression statique, Pa	70	50	100	200	200	200	400	400
Consommation d'air de régénération, m3/h	60	130	200	250	350	580	925	1100
Pression statique, Pa	50	50	50	150	150	150	400	400
Plage de fonctionnement, %RH	2 - 98							
Gamme de travail efficace, °C	-20 .. +40							
Puissance, kW	1,2	2	3,8	10	12	13	24	30
Courant, Un	6	10	20	13,6	18	26	50	60
Tension	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz
Niveau de bruit, dB	< 45	< 50	< 65	< 70	< 70	< 80	< 100	< 100
Dia. du tuyau d'entrée d'air de processus, mm	100	125	125	200	200	250	400	400
Diamètre du tuyau de sortie d'air sec, mm	100	125	125	200	200	250	450*225	450*225
Dia. du tuyau d'entrée d'air de régénération, mm	80	80	80	150	150	160	200	200
Diamètre du tuyau de sortie d'air de régénération, mm	80	80	80	150	150	160	200	200
Dimensions hors tout, mm (profondeur * largeur * hauteur)	292*442*678	425*680*400	420*578*867	640*877*1232	640*877*1232	660*888*1238	856*1296*1303	856*1296*1303
Le poids, kg	30	34	60	165	175	190	360	380

Humidificateurs à ultrasons HUM-S



Les humidificateurs à ultrasons industriels DanVex sont capables de maintenir des niveaux d'humidité jusqu'à 100 %. La température du «brouillard» formé dépend de la température de l'eau fournie. Les humidificateurs DanVex sont conçus pour être placés directement dans la zone de service au sol, mais permettre le montage mural.

Principe d'opération

L'humidification de l'air dans la pièce se produit en raison de l'atomisation ultrasonique de l'eau dans le boîtier de l'humidificateur et du mouvement des particules d'eau à travers la conduite de vapeur à l'aide du flux d'air créé par le ventilateur intégré.



HUM-15S/18S

Les humidificateurs de la série DanVex HUM-S sont équipés d'un panneau de commande électronique. Le contrôle du niveau d'humidité est effectué à l'aide d'un hygromètre à distance. L'humidificateur fonctionne automatiquement. Lorsque l'humidité réglée est atteinte, l'humidificateur s'éteint et passe en mode de contrôle de l'humidité. Lorsque l'humidité baisse de plus de 2 % de la valeur définie, l'humidificateur s'allume.

Champ d'application

Les humidificateurs DanVex sont utilisés pour une variété d'applications et d'industries. L'application principale est l'élimination de l'électricité statique, la réduction de la poussière, le contrôle de l'humidité. Il est impossible de se passer d'un humidificateur dans la production de meubles, de papier, de textiles, de cuir, dans les industries automobile et électrique, dans l'industrie chimique, dans les imprimeries, les entrepôts, les salles de serveurs, le stockage de légumes et de fruits, etc.



Humidificateurs à ultrasons HUM-S

Les caractéristiques:

- corps compact en acier inoxydable;
- facilité d'installation et d'entretien;
- • préparation instantanée au travail;
- design moderne et pratique;
- alimentation uniforme en vapeur;
- température de vapeur sécuritaire;
- faible coût d'exploitation et d'entretien;
- sécurité incendie élevée grâce à l'absence d'éléments chauffants;
- la petite taille des particules d'eau contribue à l'absorption rapide de l'air;
- hygromètre à distance pour le contrôle de l'humidité intérieure;
- filtre à eau mécanique inclus



HUM-3S/6S

Caractéristiques

MODÈLE	HUM-3S	HUM-6S	HUM-9S	HUM-12S	HUM-15S	HUM-18S	HUM-24S	HUM-48S
Productivité maximale, l/heure	3	6	9	12	15	18	24	48
Productivité maximale, l/jour	72	144	216	288	360	432	576	1152
Consommation d'air soufflé, m3/h	180	180	280	280	300	400	480	960
Plage de fonctionnement, % RH	0% - 100%	0% - 100%	0% - 100%	0% - 100%	0% - 100%	0% - 100%	0% - 100%	0% - 100%
Pression statique, Pa	20	20	40	40	50	50	50	70
Plage de travail, °C	+5°C ..+38°C							
Sortie de vapeur, mm	1 * 110	1 * 110	2 * 110	2 * 110	3 * 110	3 * 110	2 * 160	3 * 160
Puissance maximale, W	300	600	900	1200	1500	1800	2500	4900
Tension	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz
Taille du filtre à air, mm	245*130*12	245*130*12	445*105*12	445*105*12	445*105*12	445*105*12	445*105*12	545*145*12
Taille de la boîte en bois, mm (profondeur * largeur * hauteur)	700*460*740	700*460*740	760*550*750	760*550*750	770*770*750	770*770*750	890*600*680	950*840*680
Taille sans emballage, mm (profondeur * largeur * hauteur)	600*330*495	600*330*495	640*420*500	640*420*500	640*640*500	640*640*500	980*700*790	970*780*790
Poids d'une caisse en bois avec équipement, kg	36,5	39,5	55	58,8	73	77	105	165
Poids net,kg	26	28	36	39	50,5	54	81	140